

**LE DECORAZIONI**  
**PRESENTA**  
**“ISTRUZIONI ALL’USO”**

**FARROW & BALL®**  
CRAFTSMEN IN PAINT AND PAPER





# INDICE

- PARETI INTERNE E SOFFITTI INTERNI
- PARETI INTERNE E SOFFITTI ESTERNI
- PAVIMENTI INTERNI IN LEGNO E CEMENTO
- SUPERFICI IN LEGNO
- SUPERFICI IN METALLO





Benvenuto,

i prodotti Farrow & Ball vengono da sempre prodotti nella regione del Dorset in Inghilterra.

Per la produzione delle vernici, vengono utilizzate solo sostanze di alta qualità e antichi metodi artigianali.

L'altissimo livello dei pigmenti e la qualità dei leganti resinosi, garantiscono una inimitabile profondità cromatica.

La semplicità di utilizzo ha reso i prodotti Farrow & Ball apprezzati in tutto il mondo.

La capacità di proporre infinite soluzioni, utilizzando soli "132" colori è indice di semplicità e consapevolezza.





# PARETI E SOFFITTI INTERNI

## PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Assicurarsi che le pareti siano pulite, asciutte, senza grassi e prive di polveri in particolare modo quelle derivanti dalla carteggiatura, si consiglia di lavarle con acqua.

Stendere il prodotto MASONRY & PLASTER STABILISING PRIMER, dopo averlo diluito con acqua, (prima dell'uso consultare le schede tecniche del prodotto).

Applicare poi, il WALL CELLING PRIMER & UNDERCOAT, dopo averlo diluito con acqua, (prima dell'uso consultare le schede tecniche del prodotto).

Il prodotto è fornito in 4 differenti colori WHITE, MID, RED, - DARK, abbinati al colore scelto.

Il WALL CELLING PRIMER & UNDERCOAT, va steso con la stessa cura e metodo con la quale si stenderà la pittura lavabile.

## APPLICAZIONE DELLE FINITURE

Scegliere il prodotto tra:

ESTATE EMULTION (opaco 2% sheen)

MODERN EMULTION (Opaco 7% sheen)

Se si usano più barattoli, verificare la finitura e la colorazione di ognuno. Stendere il prodotto scelto, dopo averlo diluito con acqua (prima dell'uso consultare le schede tecniche del prodotto).

Il prodotto si può stendere sia a rullo che a pennello, per una buona finitura regolamentare i vari passaggi del prodotto.





Il prodotto può essere anche steso a spruzzo (prima dell'uso consultare le schede tecniche del prodotto).

Il prodotto si asciuga in 2-4 ore, tra una mano e l'altra attendere la completa asciugatura della precedente mano.

Per un buon risultato è importante svolgere le lavorazioni in ambienti puliti e in assenza di polveri.

Si consiglia di coprire tutte le parti che si potrebbero danneggiare.

Prima di effettuare l'intera lavorazione, si consiglia di effettuare dei test prodotti o una piccola area campione.

Le lavorazioni devono essere svolte nel rispetto della sicurezza e dell'ambiente.

DOWNLOAD  
SCHEDE TECNICHE

Dichiarazione di non responsabilità: Le informazioni fornite in questa documentazione ed eventuali ulteriori consigli tecnici, siano essi forniti in forma orale o scritta, devono essere considerati solo come orientamento generale e vengono presentati in buona fede ma senza garanzia, poiché le capacità di applicazione e le condizioni ambientali in sito non possono essere considerate sotto il nostro controllo. Per ulteriori informazioni, contattare il nostro Customer Services Department. Non si accetta alcuna responsabilità per le prestazioni dei prodotti derivante dal loro utilizzo, al di là' del valore delle merci da noi fornite. Questa clausola non influisce sui diritti previsti dalla legge.





# PARETI E SOFFITTI ESTERNI

## PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Se necessario effettuare tutte le riparazioni necessarie alle pareti da trattare tipo: crepe, parti ammalorate, squamature. Renderle rifinite.

Assicurarsi che le pareti siano pulite, asciutte, senza grassi e prive di polveri, in particolare modo quelle derivanti dalla carteggiatura, si consiglia di lavarle con acqua.

**N.B. Le superfici se di nuova costruzione debbono essere asciutte e consolidate da almeno 6 mesi**

Stendere il prodotto MASONRY & PLASTER STABILISING PRIMER, dopo averlo diluito con acqua, (prima dell'uso consultare le schede tecniche del prodotto).

## APPLICAZIONE DELLE FINITURE

Se si usano più barattoli, verificare la finitura e la colorazione di ognuno.

Stendere il prodotto EXTERIOR MASONRY, dopo averlo diluito con acqua (prima dell'uso consultare le schede tecniche del prodotto).

Il prodotto si può stendere sia a rullo che a pennello, per una buona finitura regolamentare i vari passaggi del prodotto.



Per un effetto omogeneo del colore, vanno applicate almeno due mani stendendole a versi opposti.

Il prodotto si asciuga in 2-4 ore, tra una mano e l'altra attendere la completa asciugatura della precedente mano.

Per un buon risultato è importante svolgere le lavorazioni in ambienti puliti e in assenza di polveri.

Si consiglia di coprire tutte le parti che si potrebbero danneggiare.

Prima di effettuare l'intera lavorazione, si consiglia di effettuare dei test prodotti o una piccola area campione.

**Le lavorazioni devono essere svolte nel rispetto della sicurezza e dell'ambiente**

DOWNLOAD  
SCHEDE TECNICHE

Dichiarazione di non responsabilità: Le informazioni fornite in questa documentazione ed eventuali ulteriori consigli tecnici, siano essi forniti in forma orale o scritta, devono essere considerati solo come orientamento generale e vengono presentati in buona fede ma senza garanzia, poiché le capacità di applicazione e le condizioni ambientali in sito non possono essere considerate sotto il nostro controllo. Per ulteriori informazioni, contattare il nostro Customer Services Department. Non si accetta alcuna responsabilità per le prestazioni dei prodotti derivante dal loro utilizzo, al di là' del valore delle merci da noi fornite. Questa clausola non influisce sui diritti previsti dalla legge.

# PAVIMENTI INTERNI IN LEGNO E CEMENTO

## PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Se necessario effettuare tutte le riparazioni necessarie alle superfici in legno o cemento, tipo da: crepe, parti ammalorate, squamature. Rendere il tutto rifinito e pulito.

Assicurarsi che le superfici siano pulite, asciutte, senza grassi e prive di polveri in particolare modo quelle derivanti dalla carteggiatura.

Sulle superfici cementizie è importante che siano solide, idonee al calpestio, prive di altri trattamenti che impediscono l'ancoraggio dei prodotti Farrow & Ball e che siano completamente in assenza di umidità. Se sono di nuova realizzazione attendere almeno 4-6 mesi.

### **SUPERFICI IN LEGNO DA INTERNI:**

Stendere il prodotto **WOOD FLOOR PRIMER & UNDERCOAT**, (consultare le schede tecniche di ogni singolo prodotto).

Diluizione con acqua, (prima dell'uso consultare le schede tecniche del prodotto).

### **SUPERFICI IN LEGNO RESINOSO DA INTERNI:**

Stendere il prodotto **WOOD KNOT & RESIN BLOCK PRIMER** (consultare le schede tecniche di ogni singolo prodotto) sulle parti nodose e resinose, poi stendere su tutta la superficie da trattare il prodotto **WOOD FLOOR PRIMER & UNDERCOAT**, diluizione con acqua, (prima dell'uso consultare le schede tecniche del prodotto).



## **SUPERFICI CEMENTIZIE:**

Stendere il prodotto **MASONRY & PLASTER STABILISING PRIMER.**

diluizione con acqua, (prima dell'uso consultare le schede tecniche del prodotto).

## **APPLICAZIONE DELLE FINITURE**

SMALTI PER PAVIMENTI DA INTERNO:

FLOOR PAINT finitura SEMI LUCIDA 40%sheen.

Se si usano più barattoli, verificare la finitura e la colorazione di ognuno.

Stendere il prodotto scelto dopo averlo diluito con acqua (prima dell'uso consultare le schede tecniche del prodotto).

Il prodotto si può stendere sia a rullo che a pennello, per una buona finitura regolamentare i vari passaggi del prodotto.

Per un effetto omogeneo del colore, vanno applicate almeno due mani stendendole a versi opposti con metodo.

Il prodotto si asciuga in 2-4 ore, quindi fuori polvere, tra una mano e l'altra attendere la completa asciugatura della precedente mano 12 ore.

Dopo 72 ore dall'ultima mano, avendone cura si può calpestare.

Per la totale essiccazione e una piena pedabilità, attendere almeno 15 gg.

E' importante NON FORZARE IN ALCUN MODO L'ASCIUGATURA che, dovrà avvenire in una temperatura ambientale tra i 10° e i 35°.

Per un buon risultato è importante svolgere le lavorazioni in ambienti puliti e in assenza di polveri.

Si consiglia di coprire tutte le parti che si potrebbero danneggiare.

Prima di effettuare l'intera lavorazione, si consiglia di effettuare dei test prodotti o una piccola area campione.

Le lavorazioni devono essere svolte nel rispetto della sicurezza e dell'ambiente.



DOWNLOAD  
SCHEDE TECNICHE

Dichiarazione di non responsabilità: Le informazioni fornite in questa documentazione ed eventuali ulteriori consigli tecnici, siano essi forniti in forma orale o scritta, devono essere considerati solo come orientamento generale e vengono presentati in buona fede ma senza garanzia, poiché le capacità di applicazione e le condizioni ambientali in sito non possono essere considerate sotto il nostro controllo. Per ulteriori informazioni, contattare il nostro Customer Services Department. Non si accetta alcuna responsabilità per le prestazioni dei prodotti derivante dal loro utilizzo, al di là' del valore delle merci da noi fornite. Questa clausola non influisce sui diritti previsti dalla legge.

# SUPERFICI IN LEGNO

## PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Se necessario effettuare tutte le riparazioni necessarie alle superfici in legno da trattare tipo: crepe, parti ammalorate, squamature. Rendere il tutto rifinito.

Assicurarsi che le superfici in legno siano pulite, asciutte, senza grassi e prive di polveri in particolare modo quelle derivanti dalla carteggiatura, si consiglia di lavarle.

**SUPERFICI LEGNO INTERNI:** Stendere il prodotto INTERIOR WOOD PRIMER, diluizione con acqua, (prima dell'uso consultare le schede tecniche del prodotto).

**SUPERFICI LEGNO INTERNI RESINOSI:** Stendere il prodotto WOOD WNOT& RESIN BLOCKING PRIMER, diluizione con acqua, (prima dell'uso consultare le schede tecniche del prodotto).

**SUPERFICI LEGNO ESTERNI:** Stendere il prodotto EXTERIOR WOOD PRIMER, diluizione con acqua, (prima dell'uso consultare le schede tecniche del prodotto).

I PRIMER sono forniti in 4 differenti colori WHITE, MID,RED,-DARK abbinati al colore scelto.

I PRIMER, vanno applicati con la stessa cura e metodo con la quale si stenderà la finitura finale .

Rispettare i tempi di asciugatura(consultare le schede tecniche di ogni singolo prodotto).



## APPLICAZIONE DELLE FINITURE

Scegliere la finitura tra:

### **SMALTI DA INTERNO:**

DEAD FLAT finitura OPACA al 2% luc.

EGGSHELL finitura SATINATA al 20% luc.

FLOOR PAINT finitura SEMI LUCIDA 40% luc.

FULL GLOSS finitura LUCIDA 95% luc.

### **SMALTI DA ESTERNO:**

EXTERIOR EGG SHELL finit. SATINATA 20%luc.

FULL GLOSS finitura LUCIDA 95% luc.

Se si usano più barattoli, verificare la finitura e la colorazione di ognuno. Stendere il prodotto scelto dopo averlo diluito con acqua (prima dell'uso consultare le schede tecniche del prodotto).

Il prodotto si può stendere sia a rullo che a pennello. Per una buona finitura regolamentare i vari passaggi del prodotto.

Per un effetto omogeneo del colore, vanno applicate almeno due mani stendendole a versi opposti con metodo.

Il prodotto si asciuga in 2-4 ore, quindi fuori polvere, tra una mano e l'altra attendere la completa asciugatura della precedente mano 6-8 ore.

Per la totale essiccazione, al fine di imballare i prodotti verniciati, attendere almeno 7-15 gg.





**NON FORZARE IN ALCUN MODO L'ASCIUGATURA** che dovrà avvenire in una temperatura ambientale tra i 10° e i 35°.

Per un buon risultato è importante svolgere le lavorazioni in ambienti puliti e in assenza di polveri.

Si consiglia di coprire tutte le parti che si potrebbero danneggiare.

Prima di effettuare l'intera lavorazione, si consiglia di effettuare dei test.



DOWNLOAD  
SCHEDE TECNICHE

Dichiarazione di non responsabilità: Le informazioni fornite in questa documentazione ed eventuali ulteriori consigli tecnici, siano essi forniti in forma orale o scritta, devono essere considerati solo come orientamento generale e vengono presentati in buona fede ma senza garanzia, poiché le capacità di applicazione e le condizioni ambientali in sito non possono essere considerate sotto il nostro controllo. Per ulteriori informazioni, contattare il nostro Customer Services Department. Non si accetta alcuna responsabilità per le prestazioni dei prodotti derivante dal loro utilizzo, al di là del valore delle merci da noi fornite. Questa clausola non influisce sui diritti previsti dalla legge.





# **SUPERFICI IN METALLO**

## **PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI**

Se necessario effettuare tutte le riparazioni necessarie alle superfici in metallo, tipo da: crepe, parti ammalorate, squamature. Rendere il tutto rifinito.

Assicurarsi che le superfici in metallo siano pulite, asciutte, senza grassi e prive di polveri in particolare modo quelle derivanti dalla carteggiatura.

**SUPERFICI IN METALLO DA INTERNI E DA ESTERNI:**

Stendere il prodotto METAL PRIMER, (consultare le schede tecniche di ogni singolo prodotto) almeno due mani.

Il METAL PRIMER sono forniti in 4 differenti colori WHITE, MID, RED, DARK abbinati al colore scelto.

I PRIMER, vanno applicati con la stessa cura e metodo con la quale si stenderà la finitura finale.

Tra una mano e l'altra, rispettare i tempi di asciugatura (consultare le schede tecniche di ogni singolo prodotto).





## APPLICAZIONE DELLE FINITURE

Scegliere la finitura tra

SMALTI DA INTERNO:

DEAD FLAT finitura OPACA al 2% luc.

EGGSHELL finitura SATINATA al 20%luc.

FLOOR PAINT finitura SEMI LUCIDA 40%luc.

FULL GLOSS finitura LUCIDA 95% luc.

SMALTI DA ESTERNO:

EXTERIOR EGG SHELL finit. SATINATA 20%luc.

FULL GLOSS finitura LUCIDA 95% Luc.

Se si usano più barattoli, verificare la finitura e la colorazione di ognuno.

Stendere il prodotto scelto dopo averlo diluito con acqua (prima dell'uso consultare le schede tecniche del prodotto).

Il prodotto si può stendere sia a rullo che a pennello, per una buona finitura regolamentare i vari passaggi del prodotto.

Per un effetto omogeneo del colore, vanno applicate almeno due mani stendendole a versi opposti, con metodo.

Il prodotto si asciuga in 2-4 ore, quindi fuori polvere, tra una mano e l'altra attendere la completa asciugatura della precedente mano, 6-8 ore.

Per la totale essiccazione, al fine di imballare i prodotti verniciati, attendere almeno 7-15 gg.

**NON FORZARE IN ALCUN MODO L'ASCIUGATURA** che dovrà avvenire in una temperatura ambientale tra i 10° e i 35°

Per un buon risultato è importante svolgere le lavorazioni in ambienti puliti e in assenza di polveri.

Si consiglia di coprire tutte le parti che si potrebbero danneggiare.

Prima di effettuare l'intera lavorazione, si consiglia di effettuare dei test prodotti o una piccola area campione.

**Le lavorazioni devono essere svolte nel rispetto della sicurezza e dell'ambiente.**





# DOWNLOAD SCHEDE TECNICHE

- ESTATE EMULTION
- MODERN EMULTION
- ESTATE EGGSHELL
- FULL GLOSS
- DEAD FLAT
- FLOOR PAINT
- EXTERIOR MASONRY
- METAL PRIMER
- EXTERIOR EGGSHELL
- STABILISING PRIMER
- WALL & CEILING PRIMER
- INTERIOR WOOD PRIMER
- EXTERIOR WOOD PRIMER
- WOOD FLOOR PRIMER
- WOOD KNOT & RESIN BLOCKING PRIMER

